

1. Osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku.

Výrobek :	<i>Rotační podavač - turniket</i>
Výrobní označení (typ, model) :	<i>T400</i>
<i>Základní technické parametry</i>	
Hmotnost (kg) :	<i>60</i>
Nr (výrobní číslo/rok výroby) :	<i>/</i>
Maximální teplota (°C) :	<i>80/200 (polytan/pér. ocel)</i>
Otáčky (1/min) :	<i>27</i>
Dopravní objem 100% (m ³ /h) :	<i>26,3</i>
Příkon (kW) :	<i>1,5</i>

<i>Samostatně výrobně označené díly T400</i>	
Pohon :	<i>Plochá elektropřevodovka</i>
Výrobce :	<i>Lenze, s.r.o.</i>
Výrobní číslo/rok výroby :	
Počet ks :	<i>1</i>
Provozní napětí (V) :	<i>3x400</i>

Výrobce potvrzuje odpovídající jakost, kompletnost a technická data výrobku.

Datum :

 Řízení a kontrola jakosti (jméno, podpis, razítko)

2. Potvrzení o uvedení výrobku do provozu

Potvrzuje oprávněná osoba výrobce nebo pověřeného dodavatele montáže pro zařízení a jeho součásti vyjmenované v předchozí části.

Dodávka zařízení byla splněna dne:

podpis

Datum, odpovědný zástupce - jméno, razítko,

Zařízení uvedeno do provozu dne:

podpis

Datum, odpovědný zástupce - jméno, razítko,

3. Technická specifikace.

Víceletá úspěšná přítomnost společnosti AMETIC GROUP, s.r.o. (dříve Průcha METAL, s.r.o.) na našem trhu a později i trhu EU, je založena na vysoké úrovni odborné způsobilosti, kreativitě a operativní působnosti pracovního týmu na všech jeho úrovních, umožňující poskytování běžných i nejnáročnějších dodávek a služeb včetně nadstandardních.

Společnost zavedla a od roku 2004 používá systém řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9001 : 2001.

Posouzení shody vyráběných a dodávaných zařízení je provedeno podle zákona číslo 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění a nařízení vlády vydaných k provádění zákona.

Hlavní směry produkce společnosti

- *Industry Production*
- *Profesional Air*
- *Engineering*
- *Products*

Více www.ametic.cz

3.1 Účel a popis

Zařízení je určeno pro rovnoměrnou dopravu materiálu (syký nebo práškový) tam, kde je nutné dávkování materiálu a tlakové oddělení pracovního prostoru zařízení či technologie. Výrobek je součástí technologických zařízení, např. odsávání, dopravy, separace a likvidace prachů a sykých odpadů od obráběcích strojů dřevozpracujících či jiných obdobných systémů. Použití zařízení je do venkovního i odpovídajícího vnitřního prostředí.

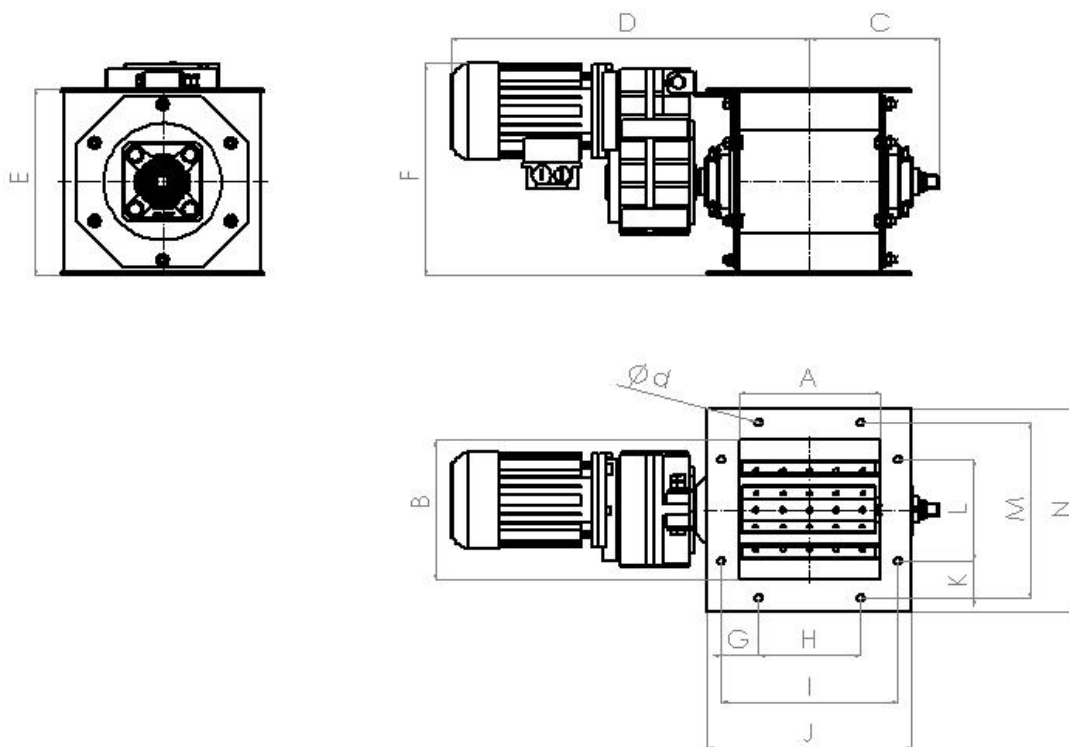
3.2 Základní technické údaje, instalační a provozní podmínky.

Konstrukce turniketu

Skříň turniketu je řešena jako svařenec, má dvě demontovatelná čela, na kterých jsou připevněna ložiska rotoru. Toto řešení je výhodné pro rychlou výměnu lamel. Ložiska jsou uložena mimo pracovní prostor.

Rozměry:

- uvedené míry jsou v mm

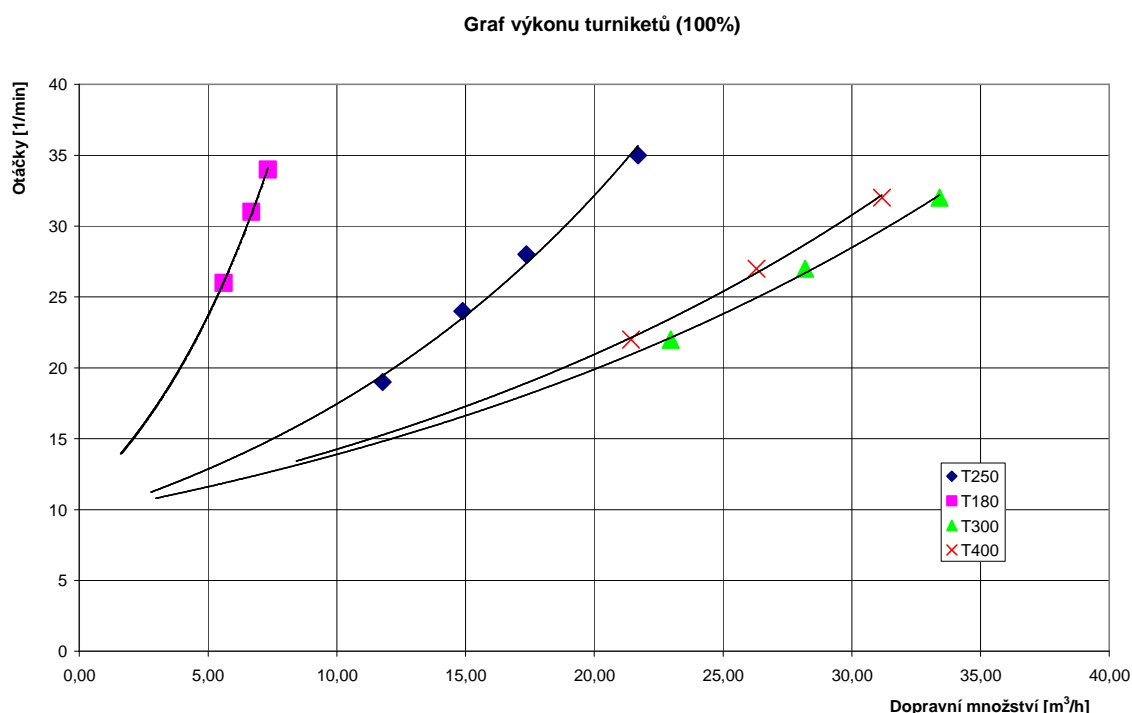


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
T180	180	180	165	460	240	270	47,5	130	225	260	47,5	130	225	260
T250	250	250	210	540	350	355	75	160	310	350	75	160	310	350
T300	300	300	245	495	430	445	100	160	360	400	100	160	360	400
T400	400	250	295	690	350	405	75	155	460	500	75	160	310	350

Technické parametry:

Typ	Otáčky 1/min	Dopravní objem 100% m ³ /h	Max. teplota °C	Příkon kW	Hmotnost Kg
T180	26	5,6	80	0,25	23+m
T250	24	14,9	80	0,55	42+m
T300	27	28,2	80	1,5	70+m
T400	27	26,3	80	1,5	60+m

Graf výkonů:



3.3 Bezpečnost

Montážní práce a opravy může provádět jen osoba kvalifikovaná a pověřená výrobcem, připojení k rozvodu elektroinstalace a ochrannému obvodu osoba s odpovídající elektrotechnickou kvalifikací. Připojované elektricky vodivé části musí být vodivě pospojovány. Rotační podavač a jeho pohon může být provozován jen s plně funkčními stanovenými ochranami a na základě vyhovující revize celého zařízení. Otevírání rotačního podavače za účelem kontroly a údržby a jiné manipulace na zařízení, může provádět pouze oprávněný pracovník k tomuto účelu určený a poučený. Tyto úkony mohou být prováděny jen při bezpečně odpojeném přívodu elektrické energie pohonu rotačního podavače a souvisejícího technologického zařízení a jeho úplném odstavení, při dodržení bezpečnostních ustanovení platné legislativy a technických norem, dokumentace ochrany před výbuchem, provozního předpisu zařízení a tohoto návodu.

Jednotlivé neživé části ventilátoru jsou elektricky vodivým spojením uvedeny na společný potenciál. Dle projektové dokumentace se zařízení zapojuje do celkového systému ochrany před nebezpečným dotykovým napětím, atmosférickou a statickou elektřinou, pro kompenzaci vnitřních tlakových výbuchových rázů. Tento systém zahrnující i ochranu ventilátoru musí uživatel během provozu udržovat ve vyhovujícím stavu.

Dovolené hodnoty hořlavých prachů - třída exploze ST 1, výbuchová charakteristika $K_{st} \leq 20 \text{ MPa.m/s}$, max. explozní tlak $p_{max} \leq 10,5 \text{ bar}$, ve zkušební kulové nádobě 1 m^3 .

Maximální teplota dopravované vzdušiny je ve standardním provedení $80 \text{ }^\circ\text{C}$ (materiál lamel- polytan), zakázkové provedení do $200 \text{ }^\circ\text{C}$ (materiál lamel – pérová ocel).

Rotační podavač neobsahuje iniciační zdroje možného výbuchu, uživatel musí zajistit odpovídající provozní stav zařízení včetně souvisejících součástí celkového systému a zamezení průniku externích iniciačních zdrojů, zejména vzduchovými dopravními cestami od připojených strojů.

Provozní úkony na zařízení a jeho součástech smí provádět jen kvalifikovaní pracovníci, t.j. osoby, které na základě svého odborného vzdělání, zkušeností, instruktáží, znalostí příslušných norem, návodu výrobce, provozních podmínek a pravidel bezpečnosti a 1. pomoci byly pověřeny provozovatelem.

Pracovníci provádějící údržbu a opravy elektrického zařízení musí mít příslušnou odbornou kvalifikaci v elektrotechnice. Opravy a údržbu na elektrickém zařízení lze provádět jen při jeho odpojení od elektrického zdroje napětí a zajištění proti znovuzapnutí. K zajištění bezpečnosti musí provozovatel dodržovat podmínky tohoto návodu a souvisejících předpisů.

3.4 Přepravní a montážní pokyny

Manipulace a přeprava turniketu se provádí běžnými dopravními prostředky a mechanizací. Citlivé místo možného poškození je zejména převodovka s motorem.

Montáž a demontáž zařízení nebo jeho částí může provádět pouze odpovědná k tomu kvalifikovaná osoba, při úplném odstavení a odpojení celého i souvisejícího technologického systému.

Připojení zařízení na pevný elektrický rozvod a celkový ochranný systém může provést pouze osoba znalá dle ČSN 332000-3 (resp. IEC 364-3), když před uvedením do provozu je nutno provést výchozí revizi el. zařízení dle ČSN 331500, ČSN 332000-6-61ed.2.

3.5 Návod na obsluhu a údržbu

Provoz, obsluhu a údržbu zařízení zajišťuje uživatel zařízení v souladu s dokumentací výrobce a obecně platnými předpisy a k tomu se zaměřuje zejména na tyto činnosti :

- pravidelné revize elektrických zařízení (viz ČSN 331500, ČSN 332000-6-61ed.2),
- kontinuální kontroly technického a funkčního stavu podle obecně platných a místních provozních předpisů a dokumentace,
- prediktivní zjišťování závad a včasné odstraňování neobvyklých a poruchových stavů.

O všech kontrolách, neobvyklých událostech, poruchách, opravách, změnách a předepsaných činnostech musí být vždy učiněn odpovědnou osobou zápis do provozní dokumentace zařízení.

3.6 Balení, záruka za jakost, odstraňování vad, servis, likvidace zařízení.

Součásti a dokumentace dodávané s filtrem :

- a) Pasport
- b) Ujištění o vydání ES prohlášení o shodě ve smyslu zákona č.22/1997 Sb. pro Rotační podavač T250
- c) záruční listy jednotlivých výrobců (kopie), pokud jsou vystaveny.

Záruční podmínky :

Záruka poskytnutá výrobcem je v délce 24 měsíců v souladu s obecně platnými právními předpisy v platném znění, její případné prodloužení je součástí obchodně právního vztahu a je zakotveno v příslušné obchodní smlouvě.

Reklamacce :

Podmínky reklamačního řízení jsou součástí jednotlivých ustanovení příslušné obchodní smlouvy, nicméně obecně je součástí reklamované závady uvedení těchto údajů :

- výrobce, typ nebo model,
- výrobní číslo a rok výroby zařízení,
- označení zakázky, v rámci které bylo zařízení dodáno,
- adresa a provoz, kde se reklamované zařízení nachází,
- datum zjištění a podrobný popis závady,
- návrh uplatňovaného rozsahu nápravy vady.

Záruka zaniká, pokud odběratel nebo provozovatel v daném případě nedodrží podmínky pro něj stanovené v tomto pasportu nebo v průvodní dokumentaci výrobců jednotlivých součástí.

Záruční a pozáruční servis zařízení poskytuje výrobce nebo jím pověřená osoba (identifikace uvedena v pasportu nebo v průvodní dokumentaci).

Likvidace turniketu:

Je prováděna po demontáži a oddělení jeho částí podle jednotlivých druhů materiálu dalším zpracováním využitelných materiálů (kovové a případně elektrické součásti) a ekologickým skládkováním ostatních částí. Postup a podmínky demontáže filtru je stanoven v předchozích kapitolách této dokumentace.